

Trailer 250, 215

Leichter und tragbarer Wechselstrom-Kompaktkompressor.

Der tragbare Handwerkerkompressor, ideal für Montagearbeiten und mobilen Einsatz. Tragbarer Montagekompressor bis zu 15 bar(ü) (Trailer 215), Armatureinheit mit Druckregler und 2 Manometer, AIRKO-Schnellverschlusskupplung, automatischer Ein-/Ausschaltbetrieb durch Druckschalter, Entlastungsventil und thermischem Überlastungsschutz. Wechselstrom. AIRKO-Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker.

Qualitätsprofil ●●●●●
 Garantie 30 Monate
 Ersatzteilgarantie 15 Jahre



Zylinder aus hochwertigem Grauguss, mit großen Kühlflächen



Armatureinheit mit Druckregler und 2 Manometer



Rohrrahmen als Behälter schützt gleichzeitig Druckschalter und Armatureinheit



Professionelles, geölktes **Einzyliner-Aggregat** für den Montage- und Handwerkerbereich



Gummi-Saugfüße für Vibrationsdämmung und sicheren Stand



Type	Hubvolumen [l/min]	Füllleistung [l/min]	Liefermenge* [l/min]	Höchst- druck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter- inhalt [Liter]	Abmessun- gen [cm] L x B x H	Gewicht [kg]	Geräusch- pegel [dB(A)]	Bestell- Nr.	EAN-Code	Preis inkl. MwSt.
Trailer 250 W	250	170	150	10	1,5	2,4	51 x 27 x 40	21	76	411.004	9009261110047	475,-
Trailer 215 W	87	60	50	15	0,6	2,4	51 x 27 x 40	21	75	411.006	9009261110061	522,-

* nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 7 bar(ü), Drehzahl 2850 min⁻¹ (Trailer 215 Drehzahl 1450 min⁻¹), W = Wechselstrom 230 V - 1/50 Hz, IP 20, Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen vorbehalten.

Silko 150, 200

Extrem leise und enorm vielseitig.

Die flüsterleisen und zuverlässigen Kompressoren für den direkten Einsatz am Arbeitsplatz, im Atelier oder Wohnung. Tragbarer und sehr leiser Kompressor mit 4-Liter- und 10-Liter-Behälter, Armatureinheit mit Filter-Druckregler und Manometer, AIRKO Schnellverschlusskupplung, samt automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb durch Druckschalter. Betrieb mit Wechselstrom. AIRKO-Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker.

Qualitätsprofil ●●●●●
 Hergestellt in Europa
 Garantie 24 Monate
 Ersatzteilgarantie 10 Jahre



Integrierter Handgriff für sehr einfaches und bequemes Tragen.



Markendruckschalter mit Entlastungsventil für vollautomatischen Ein-/Ausschaltbetrieb.



Hochwertiger **Filterdruckregler** mit Schutz- und Kondenswasserabscheidung.



Geräusch-
pegel max.
33 dB(A)

Geräusch-
pegel max.
31 dB(A)



Extrem leiser und **vibrationsfreier Betrieb** durch gekapselte Bauweise. Für Einsatz in Wohnungen, etc.



Optimal geschützt durch **Kofferbauweise** mit integriertem Handgriff für bequemes Tragen.



Integrierte Öffnung für **Ölschauglas** zur einfachen Überwachung des Ölstand.



Type	Hubvolumen [l/min]	Füllleistung [l/min]	Liefermenge* [l/min]	Höchst- druck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter- inhalt [Liter]	Abmessun- gen [cm] L x B x H	Gewicht [kg]	Geräusch- pegel [dB(A)]	Bestell- Nr.	EAN-Code	Preis inkl. MwSt.
Silko 150 W	17	12	10	6	0,135	4	41 x 18 x 43	18	31	413.000	9009261130007	599,-
Silko 200 W	50	43	36	8	0,34	10	33 x 33 x 43	25	33	413.002	9009261130021	960,-

* nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 6 bar(ü), Drehzahl 2.900 min⁻¹, W = Wechselstrom 230 V - 1/50 Hz, Schutzart IP 31 (Silko 150 W Schutzart IP 20), Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen vorbehalten.