

Maxxi 1,5/2,2/3,0

Maximal in Ausstattung und Qualität, für den gehobenen Einsatz

Mit Indirektantrieb für den gehobenen Heimwerker und Professionisten.

Fahrbar, universell einsetzbar, mit 30-, 50- und 90-Liter-Behälter, Armatureinheit mit Condor-Druckschalter, Filterregler, 2 Manometer (Behälter- und Arbeitsdruck), AIRKO-Schnellverschlusskupplung, Automatischer Ein-/Ausschaltbetrieb, Entlastungsventil und Überlastungsschutz. Wechselstrom / Drehstrom.

Airko-Komplettausstattung*.

Qualitätsprofil ●●●●○

Garantie 30 Monate

Ersatzteilgarantie 15 Jahre

* mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)



Type	Hubvolumen [l/min]	Füllleistung [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchst- druck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter- inhalt [Liter]	Abmessungen L x B x H	Gewicht [kg]	Geräusch- pegel [dB(A)]	Bestell- Nr.	EAN-Code	Preis inkl. MwSt.
Maxxi 1,5 W-30	255	205	175	10	1,5	30	88 x 38 x 72	42	74	414.001	9009261140013	609,-
Maxxi 2,2 W-50	400	324	270	10	2,2	50	80 x 39 x 75	57	75	414.044	9009261140440	729,-
Maxxi 2,2 W-90	400	324	270	10	2,2	90	103 x 44 x 85	71	75	414.045	9009261140457	797,-
Maxxi 2,2 D-50	400	324	270	10	2,2	50	80 x 39 x 75	61	75	414.046	9009261140464	819,-
Maxxi 2,2 D-90	400	324	270	10	2,2	90	103 x 44 x 85	75	75	414.049	9009261140495	839,-
Maxxi 3,0 D-90	460	370	310	10	3	90	103 x 44 x 92	78	77	414.006	9009261140068	992,-

* nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 7 bar(ü). Drehzahl Maxxi 1,5 = 1.250 min⁻¹, Maxxi 2,2 = 1.100 min⁻¹, Maxxi 3,0 = 1.400 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz. D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz. Schutzart IP 44, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen vorbehalten.